



ブランド名

ナカニシNSK

商品名

2.34メタルボンドダイヤモンドバー

型式

#100

品番

14660

※この画像はシリーズ代表画像になります。

セラミックス等の研削には砥粒保持力が高いメタルボンドダイヤが、高能率に加工します。

工具剛性がありハードな加工にも対応可能です。

メタルボンドダイヤモンドは硬くて脆い材質（超硬合金、タングステン、モリブデン、耐磨耗鋳鉄、各種セラミックス、アルミナ、ジルコニア、シリコン、陶磁器、石材、ガラス、FRP、フェライト等）の切削や研削に適しています。

ダイヤモンド砥粒に銅、ニッケル、鉄等の金属粉末と触媒を加え高温高压焼成して製作します。

メタルボンドダイヤモンドは多層砥粒（電着ダイヤモンドは砥粒が1層）のため工具寿命を長く保持します。

高压縮力で成形されていますので高密度焼結体となり、砥石強度が高く通常使用では破碎しません。

砥石強度が高いため、小径でも研削圧力を大きくすることができます。

断続的な研削にもメタルボンドの持つ弾力性が砥粒脱落を防ぎ、自由研削使用に最適です。

ツルーイングやドレッシングが、GC、WAスティック砥石等で容易に行えます。

砥粒保持力が高いため研削スピードが低い場合でも研削能力を発揮します。

スペック

最高使用回転数：80,000min⁻¹回転/分

軸径：2.34mm

刃径：2.7mm

刃長：8mm

全長：47mm

粒度：#100