

(株)ナカニシ

6.0電着ダイヤモンドバー(円筒先丸)#120



※この画像はシリーズ代表画像になります。

ブランド名

ナカニシNSK

商品名

6.0電着ダイヤモンドバー(円筒先丸)

型式

#120

品番

13242

精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。

電子部品、機械部品、治具、自動車部品、金型等の精密グラインダ研削から内面研削やジグ研削に幅広く使えます。

電着ボンド(メッキにより砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削効率が優れています。

電着ボンドによる工具は寸法精度が高く、また均一な砥粒層を形成していますので仕上げ精度も良好です。厳選されたダイヤモンド及びCBN砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので、耐久性も優れています。

切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。

ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

スペック

最高使用回転数：45,000min⁻¹回転/分

軸径：6.0mm

刃径：10mm

刃長：16mm

全長：65mm

粒度：#120