

(株)ナカニシ

3.0深穴用電着ダイヤモンドバー(円筒)ショートトップタイプ#120



ブランド名

ナカニシNSK

商品名

3.0深穴用電着ダイヤモンドバー(円筒)ショートトップタイプ

型式

#120

品番

12741

※この画像はシリーズ代表画像になります。

深穴や深溝加工に便利なシャフトの長いタイプと電着部分の短いショートトップタイプを用意しています。

電着ボンド(メッキにより砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削が優れています。

耐久性に優れた高品質のダイヤモンドバーです。

豊富な形状とサイズからお選びいただけます。

厳選されたダイヤモンド及びCBN砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので、耐久性も優れています。

切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。

ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

スペック

最高使用回転数：60,000min⁻¹回転/分

軸径：3.0mm

刃径：1mm

刃長：3mm

全長：50mm

粒度：#120