

(株)ナカニシ

3.0インターナル（内研用）電着ダイヤモンドバー(円筒)#600



ブランド名

ナカニシNSK

商品名

3.0インターナル（内研用）電着ダイヤモンドバー(円筒)

型式

#600

品番

12132

※この画像はシリーズ代表画像になります。

精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。

電子部品、機械部品、治具、自動車部品、金型等の精密グライнда研削から内面研削やジグ研削に幅広く使えます。

電着ボンド（メッキにより砥粒の固着）は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削効率が優れています。

切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。

インターナル極小径穴加工から外径研削荒加工まで高い研削性と耐久性を発揮します。

ダイヤモンドは硬くて脆い材料（超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等）の加工に適しています。

スペック

最高使用回転数：80,000min⁻¹回転/分

軸径：3.0mm

刃径：1.2mm

刃長：6mm

全長：50mm

粒度：#600