

(株)ナカニシ

2.34電着ダイヤモンドバー(円筒先丸)#130



ブランド名

ナカニシNSK

商品名

2.34電着ダイヤモンドバー(円筒先丸)

型式

#130

品番

11261

※この画像はシリーズ代表画像になります。

精密研削からバリ取り、彫刻加工まで幅広い加工に適しています。

軸径 2.34シリーズは精緻な加工を目的に、小径で様々な形状を豊富にそろえています。

電着ボンド(メッキにより砥粒の固着)は研削砥粒の突き出し量が大きく、集中度も高いのでたいへん研削が優れています。

厳選されたダイヤモンド砥粒を使用し、最新の電着技術により強固に砥粒を保持していますので耐久性も優れています。

切れ味が良いので乾式切削でも切削焼けや熱による歪みを最小限に抑えることができます。

耐久性に優れた高品質のダイヤモンドバーです。

豊富な形状とサイズからお選びいただけます。

ダイヤモンドは硬くて脆い材料(超硬合金、セラミックス、石材、ガラス、シリコン等)に適しています。

スペック

最高使用回転数：80,000min⁻¹回転/分

軸径：2.34mm

刃径：1mm

刃長：4mm

全長：45mm

粒度：#130