

(株)日研工作所

NC5ZMACアドバンストボーリングバーNC5-85-ZMAC100-225V



ブランド名

ニッケンコウサクショ

商品名

NC5ZMACアドバンストボーリングバー

型式

NC5-85-ZMAC100-225V

品番

※この画像はシリーズ代表画像になります。

カートリッジのショルダーサポートで微小振動発生せず。

チップ寿命大幅UP。

最小読取単位（直径）：ZMAC32-V以上： 0.01mm ZMAC25-V以下： 0.02mm（
ZMAC25-V以上は副尺 0.005mm付きです。）

付属チップはC（コーティング）です。同一インサートで鋼材・ステンレス・いものが快適切削。

いもの高速切削、焼入鋼切削はB（CBN）をおすすめします。

標準でセンタスルー仕様です。

NC5-46型はQ26のモジュラータイプになります。

ZMAC16-V～ZMAC42-Vの刃先の位相はドライブキーと同位相が標準です。

標準よりL寸法が長い場合、有効ボーリング長Mをご指定下さい。

スペック

加工径： 99.5～140.5mm

加工穴深さ：225mm

加工可能深さ：

有効溝長：

全長：

取り付け部径：

フランジ径：